Ficha Técnica

ENERGY PANTHER RAD PROTECT CONCENTRADO

Fluído aditivo para radiadores desenvolvido para oferecer máxima proteção para os sistemas de arrefecimento de veículos a gasolina, etanol, diesel, GNV e flex e motores estacionários. Sua fórmula, com inibidores de corrosão de alta performance, prolonga a vida útil do motor, lubrificando a bomba d'água e a válvula termostática e evitando o ressecamento das mangueiras. Protege contra a cavitação das camisas e preserva os sensores eletrônicos.

Beneficios

- Troca estendida, pois promove maior vida útil da bomba
- Alta proteção contra a corrosão
- Menor formação de depósitos abrasivos
- Evita o ressecamento das mangueiras e borrachas
- Ação antiespumante

Atende às especificações

Atende à Norma ASTM D 1384.

Disponível nas cores

Amarelo, Azul, Rosa e Verde

Modo de Uso: *Prepare uma solução na concentração recomendada pelo fabricante do veículo ou equipamento. Na ausência desta informação, prepare uma mistura de 50% do produto com 50% de água desmineralizada. Adicione a mistura pronta, aos poucos, no reservatório de expansão, até atingir o nível indicativo.*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto	Líquido límpido
Densidade	1.000 - 1.100 g/cm
pH	7,5 - 11,50
Corrosão	ASTM D 1384
Reserva Alcalina (mL HCl 0,1N)	10
Espuma (ml/s)	10/3
Solubilidade	Solúvel em água

Embalagem

- 1L
- 20L
- 1000L
- Caixa 12X1L

Validade

5 anos após a data de fabricação.

Panther Lubrificantes

@pantherlubrificantes

pantherlubrificantes.com.br